

Imron^{MD} 2.1 HG-C^{MC} Transparent polyuréthane ultra-lustré



GÉNÉRALITÉS

DESCRIPTION

Le transparent polyuréthane aliphatique ultra-lustré Imron 2.1 HG-C à haute teneur en solides, à deux composants, et à très faible teneur en polluants atmosphériques dangereux (PAD) a une teneur en composé organique volatil (COV) de 2,1 lb/gal conforme aux règlements en vigueur. Ce produit repose sur la technologie de résines d'Axalta et offre à la fois les propriétés du polyester et du polyuréthane acrylique. Sa finition très durable offre un rendement parmi les meilleurs sur le marché pour les produits de polyuréthane, en plus d'améliorer et de prolonger l'apparence et la durabilité par rapport aux systèmes traditionnels sans transparent.

UTILISATIONS SUGGÉRÉES

Comme un transparent à haut rendement sur des couches de finition adéquates et sur des surfaces d'acier, d'acier galvanisé, d'acier inoxydable, d'aluminium, de ciment, de bloc de béton, de fibre de verre, de plastique et de bois adéquatement apprêtées dans les cas suivants :

- pour prolonger le lustre et la couleur déjà remarquables des couches de finition Imron;
- lorsqu'une excellente résistance aux produits chimiques et/ou aux environnements maritimes est nécessaire;
- lorsqu'une excellente résistance à l'abrasion et une flexibilité élevée sont nécessaires;
- lorsqu'une application à l'aide d'un pinceau ou d'un rouleau pourrait être nécessaire, en plus de l'application au pistolet;
- lorsque l'application est effectuée à des températures d'à peine 2 °C (35 °F).

COMPATIBILITÉ AVEC D'AUTRES REVÊTEMENTS

- Le transparent Imron 2.1 HG-C peut être appliqué sur d'autres produits de l'industrie générale d'Axalta, y compris, sans toutefois s'y limiter, sur les polyuréthanes à base de solvant Imron, les revêtements de copolymère polyuréthane à base d'eau Imron, les résines époxydes Corlar^{MD}, les acryliques Tufcote^{MC} et les apprêts alkydes Tufcote.
- Le transparent Imron 2.1 HG-C peut servir à recouvrir la plupart des revêtements vieillis et ultra-durcis en bon état. Des essais de détrempe, de bullage et d'adhérence doivent être effectués afin de vérifier la compatibilité avec des revêtements inconnus. Communiquez avec votre représentant de Systèmes de revêtements Axalta pour connaître les recommandations précises.

UTILISATIONS DÉCONSEILLÉES

- Service d'immersion

PROPRIÉTÉS DE RENDEMENT

Abrasion et mécanique	Excellentes
Alcalis	Excellentes
Humidité	Excellentes
Solvants	Très bonnes
Rétention de la couleur et du lustre	Excellentes
Acides	Excellentes
Sels	Excellentes
Conditions météo	Excellentes

COULEUR

Transparent HGC-1333^{MC}

Les produits mentionnés dans le présent document peuvent ne pas être vendus dans votre marché. Veuillez consulter votre distributeur pour connaître les produits offerts.



MÉLANGE

COMPOSANTS

Transparent HGC-1333
Activateur 9T00-A^{MC}

Contenant de 1 gal rempli à 75 %
Contenant de 1 pinte rempli à 100 %

RAPPORT DE MÉLANGE

Composant	Part(s) par volume
Transparent Imron 2.1 HG-C	3
Activateur Imron 9T00-A	1
Diluant T-1021 ^{MC} ou T-1022 ^{MC}	10 %

ACTIVATION

Mélangez à fond 3 parts de transparent Imron 2.1 HG-C (HGC-1333), puis ajoutez 1 part d'activateur Imron 9T00-A et mélangez à fond en brassant. Aucune période d'induction n'est requise.

DILUTION

Utilisez une dilution de 10 % pour l'application au pistolet, selon les conditions et l'équipement. Ajoutez 5 % à 10 % de diluant T-1021 ou T-1022 d'Axalta pour une application au pinceau ou au rouleau. En cas de bullage pendant l'application au rouleau, ajoutez 1 oz (30 ml) de diluant par gallon de produit activé RT002P^{MC} d'Axalta. Après l'ajout, prévoir une induction de 5 min avant l'application. Utilisez du diluant T-1021 dans des conditions normales sous 27 °C (80 °F) et du diluant T-1022 d'Axalta dans un environnement chaud (au-dessus de 27 °C [80 °F]) et venteux. S'il faut que le recouvrement et la manipulation soient accélérés, ajoutez jusqu'à 1 oz (60 ml) d'accélérateur MasterTint 389S^{MC} ou VHY-691^{MC} d'Axalta. Pour maximiser la durée de vie du mélange, utilisez 2 oz (60 ml) d'activateur 389S.

Remarque : Si un accélérateur a été utilisé, l'application d'une nouvelle couche doit être effectuée dans un délai de 48 h. Si ce délai est déjà dépassé, effectuez un ponçage-effleurage pour assurer l'adhérence.

ADDITIFS ET DILUANTS D'APPLICATION

Pinceau et pistolet T-1021 d'Axalta – moins de 27 °C (80 °F)
 T-1022 d'Axalta – plus de 27 °C (80 °F)

Rouleau T-1021 et RT002P d'Axalta – moins de 27 °C (80 °F)
 T-1022 et RT002P d'Axalta – plus de 27 °C (80 °F)



APPLICATION

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Les surfaces pour de nouvelles couches de finition doivent être propres et sèches. En cas de contamination, lavez au détergent et à l'eau puis asséchez à l'air comprimé. Sur les surfaces déjà peintes, retirez les dépôts de peinture et amincissez les bords. Préparez les zones nues avec une couche de couleur ou un apprêt adéquat.



CONDITIONS D'APPLICATION

N'appliquez pas si la température du substrat est inférieure à 7 °C (45 °F) ou supérieure à 43 °C (110 °F), ou lorsque la température atmosphérique est à 15 °C (5 °F) ou moins du point de rosée. Pour une température d'application inférieure à 7 °C (45 °F), l'utilisation de l'accélérateur Imron VHY-691 est recommandée. L'humidité relative doit être inférieure à 90 %.

APPLICATION AU ROULEAU

Fabricant : Manchon de rouleau Wooster Pro/Doo-Z, poils de 0,64 cm à 1,27 cm (1/4 po à 1/2 po)

- Ajoutez 1 oz (30 ml) par gallon d'additif pour rouleau RT002P d'Axalta pour prévenir le bullage. Une quantité supérieure à 2 oz (60 ml) par gallon peut générer des cratères.
- Ajoutez 5 % à 10 % de diluant T-1021 ou T-1022 d'Axalta pour conserver la démarcation humide.
- L'application en passe croisée est possible.
- Pour des résultats optimaux, prévoir une durée de mélange de 5 min après l'ajout de l'additif RT002P d'Axalta.
- Évitez d'utiliser l'additif RT002P dans les applications par pulvérisation.

APPLICATION AU PINCEAU

Fabricant : Wooster à poils de sanglier

- Ajoutez 5 % à 10 % de diluant T-1021 ou T-1022 d'Axalta pour conserver la démarcation humide. Évitez l'application en passe croisée pour réduire les marques de raccords. Pour éliminer le bullage, ajoutez jusqu'à 1 oz (30 ml) par gallon de diluant pour rouleau RT002P d'Axalta.
- Pour des résultats optimaux, prévoir une durée de mélange de 5 min après l'ajout de l'additif RT002P d'Axalta.
- Évitez d'utiliser l'additif RT002P dans les applications par pulvérisation.

APPLICATION AU PISTOLET

PISTOLET ORDINAIRE

Fabricant	DeVilbiss	Sata
Pistolet	JGA	K3 RP
Buse	FF (1,4)	1,1
Chapeau d'air	765	—
Pression du réservoir	15 lb/po ²	15 lb/po ²
Pression d'atomisation	50 lb/po ²	36 lb/po ²

PISTOLET HVLP

Fabricant	DeVilbiss
Pistolet	GTi
Taille de la buse	1,4 mm
Pression d'air	10 lb/po ² au chapeau d'air
Boyau	9,5 mm x 18 m (3/8 po x 60 pi) max.
Débit	296-355 ml (10-12 oz)
Chapeau d'air	2000

SANS AIR

Fabricant	Graco
Pompe	Xtreme 33:1
Filtre	À mailles 60
Boyau	9,5 mm x 30 m (3/8 po x 100 pi)
Pistolet	238591
Taille de la buse	0,411-0,611
Pression	2 400 lb/po ² min.

SANS AIR À ASSISTANCE PNEUMATIQUE

Fabricant	Graco
Pompe	Senator 12:1
Filtre	—
Boyau	9,5 mm x 15 m (3/8 po x 50 pi) max.
Pistolet	217292
Taille de la buse	0,023-0,029
Pression	—

DILUANTS DE NETTOYAGE

Acétone ou T-1021 d'Axalta



TEMPS DE SÉCHAGE

Temps de durcissement à l'épaisseur du feuil sec recommandée de 1,5 à 2,0 mils, à 25 °C (77 °F) et à une humidité relative de 50 %

	Sans accélérateur	Durée avec 2 oz (60 ml) d'accélérateur MasterTint 389S
Sec au toucher	2 heures	1,5 heure
Prêt à recouvrir	6 heures	2,5 heures
Prêt à la manipulation	24 heures	5 heures
Durée de vie du mélange	2 à 2,5 heures	3 à 3,5 heures
Complètement durci	7 jours	4 jours

Remarques : Pour améliorer les temps de séchage, ajoutez jusqu'à 2 oz (60 ml) d'accélérateur MasterTint 389S ou VHY-691 d'Axalta par gallon prêt à l'emploi. L'utilisation de l'accélérateur MasterTint 389S est recommandée pour maximiser la durée de vie du mélange. Ce produit peut être recouvert par pulvérisation s'il est sans gommage.



PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Température de service maximale	93 °C (250 °F), service continu 148 °C (300 °F), chauffage intermittent Des températures élevées peuvent provoquer le jaunissement des couleurs pâles
Teneur en solides, au volume	60 % ± 2 %
Teneur en solides, au poids	66 % ± 3 %
Rendement théorique en surface par gallon	23,5 m ² /L (962 pi ²), épaisseur du feuil sec de 1 mil 11,7 m ² /L (481 pi ²), épaisseur du feuil sec de 2 mils
Les pertes de produit lors du mélange et de l'application varieront. Il faut en tenir compte lors de l'évaluation des travaux.	
Poids d'un gallon	8,62 lb/gal ± 0,2 % (teneur moy. : varie selon la couleur)
Emballage Transparent Activateur	Unités (remplies à 75 %) Pintes et gallons
Poids à l'expédition (valeur approximative)	
Transparent	1 gal : 4,53 kg (10 lb)
Activateur 1 pinte : 1,36 kg (3 lb)	1 gal : 5,44 kg (12 lb)
Épaisseur de feuil recommandée	75-100 µm (3-4 mils), feuil frais 37-50 µm (1,5-2 mils), feuil sec
L'application au pinceau et au rouleau peut nécessiter des couches supplémentaires pour réaliser l'épaisseur du feuil recommandée.	
Point d'éclair	Entre -6 et 23 °C (20 et 73 °F)
Lustre (norme ASTM D523)	> 90 mesuré à un angle de 60°
Durée de conservation	Au moins 12 mois

CONDITIONS D'ENTREPOSAGE

Entreposez dans un endroit sec et bien ventilé. La température d'entreposage doit se situer entre 34 et 48 °C (-30 et 120 °F).



Le produit mélangé présentera les propriétés de tous les composants du mélange. Veuillez consulter la fiche signalétique des deux produits pour obtenir les renseignements en matière de santé et de sécurité et pour connaître l'équipement de protection adéquat.

RÈGLEMENTS COV

Composés organiques volatils (théorique, moins l'eau et les composés exemptés)

Teneur en COV lorsque mélangé, sans dilution	230 g/L (1,92 lb/gal)
Teneur en COV lorsque mélangé selon la dilution maximale recommandée et 2 oz (60 ml) d'accélérateur MasterTint 389S ou Imron VHY-691	249,6 g/L (2,08 lb/gal)

RENSEIGNEMENTS SUR LES PAD (TENEUR THÉORIQUE)

Teneur en PAD lorsque mélangé, sans dilution	2,4 g/L (0,02 lb/gal) de solides
Teneur en PAD lorsque mélangé selon la dilution maximale recommandée et 2 oz (60 ml) d'accélérateur MasterTint 389S ou Imron VHY-691	12 g/L (0,10 lb/gal) de solides

Ces directives concernent l'utilisation de produits pouvant être restreints ou soumis à des instructions spéciales de mélange dans les régions où les COV sont réglementés. Suivez les directives de mélange et les recommandations du tableau des produits conformes en COV pour votre région.

RENSEIGNEMENTS À PROPOS DE L'ASTM

Les propriétés physiques indiquées sont des moyennes. Les propriétés répertoriées correspondent à un système associant les transparents Corlar 2.1 ST^{MC}, Imron 2.1 HG^{MC}, Imron 2.1 HG-C. Épaisseur totale de feuil sec : 9 mils.

Essai au brouillard salin (norme ASTM B-117)	500 heures 1 000 heures 1 500 heures	Aucune rouille ni écaillage Aucune rouille ni écaillage Aucune rouille ni écaillage
Essai de résistance à l'humidité (norme ASTM D2247)	500 heures 1 500 heures	Aucune rouille ni écaillage Aucune rouille, peu de cloques n° 6
Essai d'adhérence (norme ASTM D4541-02)	1 304 lb/po ²	Excellent
Adhérence (norme ASTM D3359-02 A/B)	5/5	Excellente

RÉSISTANCE À CERTAINS PRODUITS CHIMIQUES – VOICI LES COTES DE RÉSISTANCE AUX PRODUITS CHIMIQUES PENDANT UNE EXPOSITION DE 24 HEURES AU VERRE DE MONTRE. L'ÉCHELLE DE COTATION UTILISÉE ALLAIT DE 1 À 10, 10 CORRESPONDANT AU MEILLEUR.

	COTE		COTE
HCl (ACIDE CHLORHYDRIQUE), 1 %	10	ESSENCES MINÉRALES	10
H ₂ SO ₄ (ACIDE SULFURIQUE), 1 %	8	HUILE À MOTEUR (MOBIL 10W-30)	10
H ₂ SO ₄ (ACIDE SULFURIQUE), 10 %	10	HUILE HYDRAULIQUE (PENNZOIL)	10
HNO ₃ (ACIDE NITRIQUE), 1 %	8	HUILE DE COUPE (RIGIDE)	10
H ₃ PO ₄ (ACIDE PHOSPHORIQUE), 1 %	8	ESSENCE SANS PLOMB	10
H ₃ PO ₄ (ACIDE PHOSPHORIQUE), 10 %	8	SAVON TIDE	10
NH ₄ OH (HYDROXYDE D'AMMONIUM), 1 %	8	FANTASTIC	10
NH ₄ OH (HYDROXYDE D'AMMONIUM), 5 %	10	EAU DE JAVEL	10
NH ₄ OH (HYDROXYDE D'AMMONIUM), 10 %	8	COLA	10
NaOH (HYDROXYDE DE SODIUM), 1 %	8	ALCOOL ISOPROPYLIQUE	8
NaOH (HYDROXYDE DE SODIUM), 5 %	10	NH ₄ OH (HYDROXYDE D'AMMONIUM), 29 %	10
VM&P NAPHTHA	10	ACÉTATE D'ÉTHYLE	8
NaOH (HYDROXYDE DE SODIUM), 10 %	10	TOLUÈNE	8
ÉTHANOL	8	2-BUTOXYÉTHANOL	2
HNO ₃ (ACIDE NITRIQUE), 10 %	8	CAFÉ	5



DMEA (DIMÉTHYLÉTHANOLAMINE), 5 %	8	SKYDROL	4
MEC (MÉTHYLÉTHYLÉTONE)	8	LIQUIDE POUR FREIN DOT 3	4
HYDROCARBURE AROMATIQUE 100	9	ÉTHÉR MONOBUTYLIQUE DU	
ACIDE ACÉTIQUE	3	DIÉTHYLÈNEGLYCOL	4
ESTER DIBASIQUE	6		

SÉCURITÉ ET MANIPULATION

Tous les produits sont destinés à être utilisés en milieu industriel seulement, par des peintres de métier. Ils ne doivent pas être vendus directement au public. Avant l'emploi, veuillez lire et suivre toutes les précautions indiquées sur l'étiquette et la fiche signalétique. En cas de mélange avec d'autres composants, le mélange obtenu présentera les risques de tous ses composants.

Les produits de peinture prêts à l'emploi peuvent contenir des isocyanates pouvant causer une irritation des organes respiratoires et des réactions d'hypersensibilité. Les personnes atteintes d'asthme ou d'allergies ainsi que celles ayant des antécédents de troubles respiratoires ne doivent pas être astreintes à travailler avec des produits contenant des isocyanates.

Vous ne devez pas poncer, découper au chalumeau, braser ou souder un revêtement sec sans porter un respirateur-épurateur d'air avec filtre antiparticules approuvé par le NIOSH et des gants, ou encore sans ventilation adéquate.

Date de révision : Janvier 2015

In the United States:
1.855.6.AXALTA
axalta.us

In Canada:
1.800.668.6945
axalta.ca

